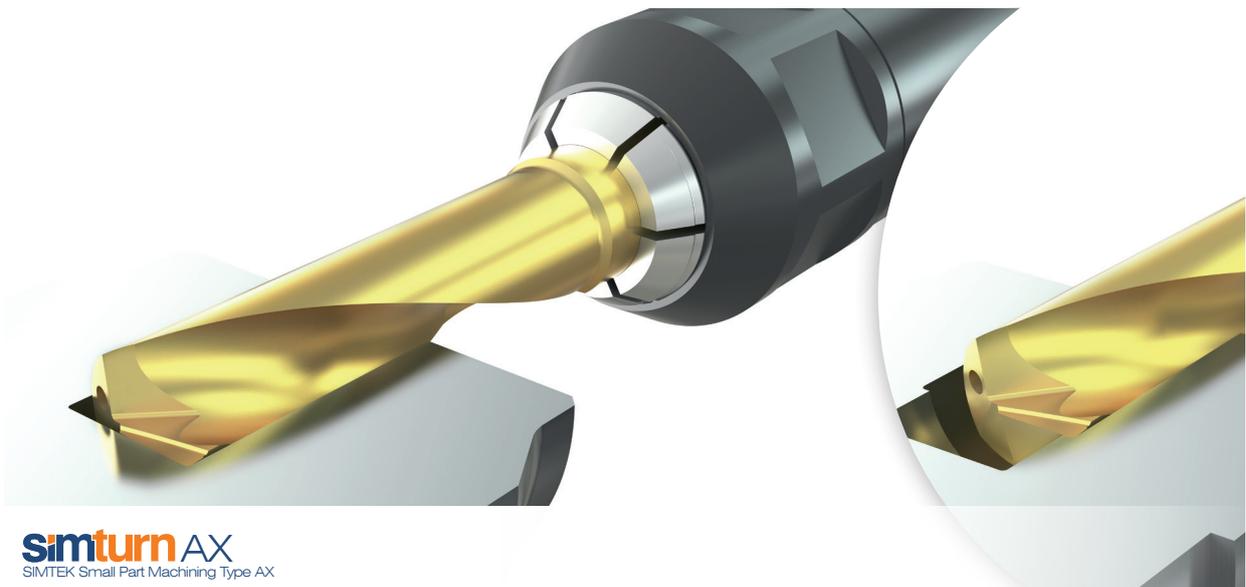


## Ausdrehen ins Volle und Ausdrehen von Bohrungen mit einem Werkzeug! Machining of bores in full material and boring of existing bores with one tool!



**simturn AX**  
SIMTEK Small Part Machining Type AX

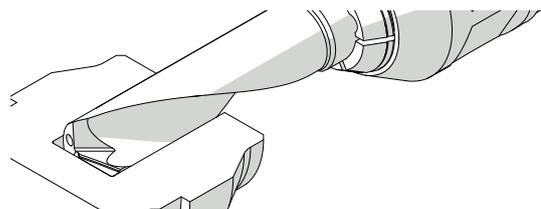
SIMTEK erweitert die Produktgruppe simturn AX um Vollausdreher für das Herstellen (1) und Ausdrehen (2) von Bohrungen mit einem Werkzeug. Dadurch kann ein Werkzeugwechsel eingespart und die Produktivität erheblich erhöht werden. Eine seitlich angebrachte Spiralnut sorgt dabei für eine optimale Spanabfuhr. Die Kühlmittelzufuhr erfolgt durch Kühlmittelkanäle im Schneideinsatz.

- Herstellbare Bohrungsdurchmesser: 3,7 mm – 8,0 mm
- Maximale Bohrungstiefen bis 25,0 mm
- Ausdrehen mit Auskraglängen bis zu 30,0 mm

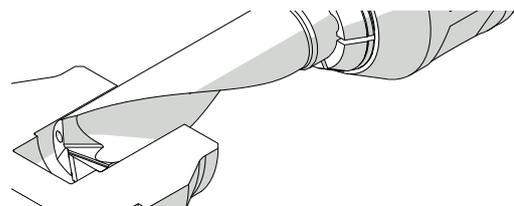
SIMTEK has added new multifunctional tools for the machining (1) and boring (2) of bores with one insert to the product group simturn AX. Therefore, the necessity of a tool change is eliminated, leading to a significantly increased productivity. Optimum chip evacuation thanks to the inserts helical shape and coolant supply through the insert.

- Producible bore diameter: 3,7 mm – 8,0 mm
- Maximum bore depths up to 25,0 mm
- Boring with projection lengths up to 30,0 mm

### 1 Ausdrehen ins Volle // Machining of the bore



### 2 Ausdrehen der Bohrung // Boring of the bore



Die Katalogdatenblätter erhalten Sie direkt über den QR-Code oder besuchen Sie // Please scan the QR-code for the catalog pages or visit:  
<https://simtek.com/simturnAX-Vollausdreher>