

Formfräser hinterschliffen für Kerbschlagproben (HSSE, HSSE-PM, HM-gelötet oder VHM)

Ausführung:

Gesamte Form mit radialem Hinterschliff (ca. 2/3 des Zahnes formstabil, dadurch lange im Spanraum nachschleifbar)
Die Form komplett nachzusetzen bzw. nachzuschleifen ist somit erst notwendig, wenn die Zähne ca. 2/3 im Spanraum schon nachgeschliffen sind bzw. bei Deformation der Form > **dadurch sehr wirtschaftlich**

Anwendung:

Kerbschlagbiegeversuche nach DIN EN 148-1 (ISO/ V) $45^{\circ} \pm 30' \times R 0,25 \pm 0,025$
Frästiefe bis 2 mm möglich

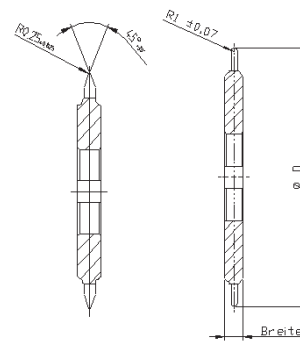
Anwendung:

Kerbschlagbiegeversuche nach DIN EN 148-1 (ISO/ U u. DVM) konvexer R $1 \pm 0,07$
Frästiefe bis 5 mm möglich

Anmerkung:

Gemäß der DIN 148-1 (alt: 50115) ist für Kerbschlagproben eine hohe Genauigkeit mit sehr enger Toleranz gefordert. Dies ist notwendig, damit Festigkeitsberechnungen für das zu probende Material für statistische Nachweisprüfungen korrekt und genau erfolgen können. In vielen Fällen wird deshalb von den meisten Firmen zur Nachweispflicht ein Meßprotokoll für den Fräser mit verlangt.

Wegen der hohen Genauigkeit führen wir lagermäßig ein eigenes Programm von Kerbschlagprobenfräsern (mit Meßprotokoll, wenn gewünscht), um den Anforderungen der DIN mit den richtigen Werkzeugen zu entsprechen.



Ø D H7	Breite k11	Bohrung H7	Zähne	Schneidstoff	Beschichtung	Artikelnummer		Artikelnummer	
63	6	22	15	HSSE	TiAlN	555210-5100.30	<input type="checkbox"/>	555310-5100.30	<input type="checkbox"/>
75	8	27	18	HSSE	TiAlN	555210-6120.30	<input type="checkbox"/>	555310-6120.30	<input type="checkbox"/>
80	8	27	18	HSSE	TiAlN	555210-7120.30	<input type="checkbox"/>	555310-7120.30	<input type="checkbox"/>
100	10	32	24	HSSE	TiAlN	555210-8140.30	<input type="checkbox"/>	555310-8140.30	<input type="checkbox"/>
120	12	32	28	HSSE	TiAlN	555210-9160.30	<input type="checkbox"/>	555310-9160.30	<input type="checkbox"/>
63	6	22	15	HSSE-PM	TiAlN	556210-5100.30	<input type="checkbox"/>	556310-5100.30	<input type="checkbox"/>
75	8	27	18	HSSE-PM	TiAlN	556210-6120.30	<input type="checkbox"/>	556310-6120.30	<input type="checkbox"/>
80	8	27	18	HSSE-PM	TiAlN	556210-7120.30	<input type="checkbox"/>	556310-7120.30	<input type="checkbox"/>
100	10	32	24	HSSE-PM	TiAlN	556210-8140.30	<input type="checkbox"/>	556310-8140.30	<input type="checkbox"/>
120	12	32	28	HSSE-PM	TiAlN	556210-9160.30	<input type="checkbox"/>	556310-9160.30	<input type="checkbox"/>
100	10	32	24	HM-gelötet	ohne	557210-8140	<input type="checkbox"/>	557310-8140	<input type="checkbox"/>
120	12	32	28	HM-gelötet	ohne	557210-9160	<input type="checkbox"/>	557310-9160	<input type="checkbox"/>
150	12	32 / 40	32	HM-gelötet	ohne	557210-9180	<input type="checkbox"/>	557310-9180	<input type="checkbox"/>
63	6	22	15	VHM	TiAlN	558210-5100.30	<input type="checkbox"/>	558310-5100.30	<input type="checkbox"/>
75	6	27	18	VHM	TiAlN	558210-6120.30	<input type="checkbox"/>	558310-6120.30	<input type="checkbox"/>
80	6	27	18	VHM	TiAlN	558210-7120.30	<input type="checkbox"/>	558310-7120.30	<input type="checkbox"/>
100	6	32	24	VHM	TiAlN	558210-8140.30	<input type="checkbox"/>	558310-8140.30	<input type="checkbox"/>

Firma _____

Ansprechperson _____

PLZ / Ort _____

Straße _____

Telefon _____

E-Mail _____